发明内容

**[0004]**    本发明要解决的技术问题是：提供一种具有原料容易存放、生产过程容易控制、产品质量稳定、抗侵蚀和抗冲刷能力强，并且能快速方便施工的新型电炉炉底捣打料，并提供该捣打料的制备方法。即本发明提供一种电炉炉底捣打料。

**[0005]**    为了解决上述问题，本发明采用的技术方案为：

**[0006]**    本发明提供一种电炉炉底捣打料，以重量百分含量表示，所述电炉炉底捣打料配方中含有原料5-3mm的电熔镁砂或高纯镁砂骨料20～40%、3-1mm的电熔镁砂或高纯镁砂骨料10～25%、1-0mm的电熔镁砂或高纯镁砂骨料15～25%、＜88μm的电熔镁砂细粉或高纯镁砂细粉20～30%；另外加入占上述原料总重量4～6%的卤水作为结合剂。

**[0007]**    根据上述的电炉炉底捣打料，所述电炉炉底捣打料配方中含有原料5-3mm的电熔镁砂骨料20～40%、3-1mm的电熔镁砂骨料10～25%、1-0mm的电熔镁砂骨料15～25%、＜88μm的电熔镁砂细粉20～30%；另外加入占上述原料总重量4～6%的卤水作为结合剂。

**[0008]**    根据上述的电炉炉底捣打料，所述电炉炉底捣打料配方中含有原料5-3mm的高纯镁砂骨料20～40%、3-1mm的高纯镁砂骨料10～25%、1-0mm的高纯镁砂骨料15～25%、＜88μm的高纯镁砂细粉20～30%；另外加入占上述原料总重量4～6%的卤水作为结合剂。

**[0009]**    根据上述的电炉炉底捣打料，所述电熔镁砂为97电熔镁砂，即电熔镁砂中氧化镁的质量百分含量≥96%；所述高纯镁砂为97高纯镁砂，即高纯镁砂中氧化镁的质量百分含量≥96%。

**[0010]**    根据上述的电炉炉底捣打料，所述卤水的比重为1.15～1.35。

**[0011]**    根据上述的电炉炉底捣打料，所述捣打料的制备方法为：按照权利要求1～3任一项所述捣打料的配比比例称取各种原料，除卤水以外的其它原料首先进行混合，搅拌均匀，最后加入结合剂卤水搅拌3～5分钟后进行施工。

**[0012]**    **本发明的积极有益效果：**

**[0013]**    1、本发明捣打料与传统镁钙铁砂捣打料相比，不采用传统的镁钙铁砂，而采用纯度高的电熔镁砂或高纯镁砂（MgO≥96）为主要原料。因此，原料容易存放，不易水化；并且由于原料品位高、杂质含量少，高温下抗侵蚀性能强。

**[0014]**    2、本发明采用卤水作为结合剂，采用市售的MgCl2.6H2O加水稀释成比重为1.15-1.35的卤水。MgO水化较慢，但当水溶液中有氯化镁的存在，增大氢氧化镁晶体的溶解度，从而促进MgO的持续水化，使氢氧化镁得以大量形成，成为连续的结晶体骨架结构，使结合体强度提高，氢氧化镁在400℃左右分解，成为高度分散具有相当高活性的MgO，促进固相反应，有利于烧结。

**[0015]**    综上所述，本发明采用卤水结合的捣打料生产所用原料稳定，容易存放；本发明捣打料生产过程简单，产品质量容易控制；本发明捣打料中MgO含量高，杂质含量少，耐火度高，能提高捣打料的抗侵蚀性能，在电炉使用过程中寿命可由原来的两百多次提高到五百多次。