**技术领域及背景**

 技术领域

本发明公布的是钢包用喷补料的制造方法；具体是指一种含有镁橄 榄砂的喷补料的制造方法。

背景技术

目前炼钢生产中对于钢包出钢后的修补，大都采用更换耐火材料或 者采用耐火材料修补的方式，更换耐火材料则需要等待钢包温彻底冷却 后，将受损部分的耐火材料取下，再将新材料填补上去；这样就会造成 包体利用率降低，影响生产；为了保证生产，就得准备多个包体材料备 用；既浪费大量的耐火材料，又增加了更换的麻烦，且占据大量现场空 间；另外就是采取耐火材料喷补的方法；即在出钢后，对于受损的包衬 及渣线部位进行喷涂修补；虽然采用喷补修复的方法方便快捷，省去了 更换新材料的麻烦，但现有的喷补材料由于生产及各方面的原因，使用 效果不理想；喷补料容易剥落、结合强度低。