**具体实施方式**

实施例1：

硅质耐火泥浆粉，由下列重量百分比的原料制成：SiO2含量不低于97.5％ 的硅石46％，SiO2含量不低于94％的残硅砖48％，Al2O3含量不低于25％的耐 火粘土6％，外加占上述原料总重的0.03％的黄糊精，所述的残硅砖与该耐火泥 浆粉所砌筑炉体的硅砖材质一致，所述的硅石采用五台硅石，由两部分构成， 其中粒径范围在1-0.074mm之间的硅石颗粒占5％，粒径范围＜0.074mm的颗粒 占95％；所述的残硅砖由三部分构成，其中粒径范围在1-3mm之间的残硅砖颗 粒占1％，粒径范围在1-0.074mm之间的颗粒占74％，粒径范围＜0.074mm的颗 粒占25％；所述的耐火粘土由两部分构成，其中粒径范围在1-0.074mm之间的 耐火粘土颗粒占15％，粒径范围＜0.074mm的颗粒占85％。生产时，将硅石、 残硅砖和耐火粘土分别按上述粒径要求破碎，并进行称量，再倒入混碾机混合， 装袋，然后将黄糊精另装一袋，使用时，将两个袋内的原料混合并搅拌均匀， 即可使用。

实施例2：

硅质耐火泥浆粉，由下列重量百分比的原料制成：SiO2含量不低于97.5％ 的硅石48％，SiO2含量不低于94％的残硅砖46％，Al2O3含量不低于25％的耐 火粘土6％，外加占上述原料总重的0.05％的黄糊精，所述的残硅砖与该耐火泥 浆粉所砌筑炉体的硅砖材质一致，所述的硅石采用五台硅石，由两部分构成， 其中粒径范围在1-0.074mm之间的硅石颗粒占15％，粒径范围＜0.074mm的颗 粒占85％；所述的残硅砖由三部分构成，其中粒径范围在1-3mm之间的残硅砖

颗粒占2％，粒径范围在1-0.074mm之间的颗粒占74％，粒径范围＜0.074mm的 颗粒占24％；所述的耐火粘土由两部分构成，其中粒径范围在1-0.074mm之间 的耐火粘土颗粒占5％，粒径范围＜0.074mm的颗粒占95％。生产时，将硅石、 残硅砖和耐火粘土分别按上述粒径要求破碎，并进行称量，再倒入混碾机混合， 装袋，然后将黄糊精另装一袋，使用时，将两个袋内的原料混合并搅拌均匀， 即可使用。

实施例3：

硅质耐火泥浆粉，由下列重量百分比的原料制成：SiO2含量不低于97.5％ 的硅石46％，SiO2含量不低于94％的残硅砖47％，Al2O3含量不低于25％的耐 火粘土7％，外加占上述原料总重的0.04％的黄糊精，所述的残硅砖与该耐火泥 浆粉所砌筑炉体的硅砖材质一致，所述的硅石采用五台硅石，由两部分构成， 其中粒径范围在1-0.074mm之间的硅石颗粒占10％，粒径范围＜0.074mm的颗 粒占90％；所述的残硅砖由三部分构成，其中粒径范围在1-3mm之间的残硅砖 颗粒占2％，粒径范围在1-0.074mm之间的颗粒占64％，粒径范围＜0.074mm的 颗粒占34％；所述的耐火粘土由两部分构成，其中粒径范围在1-0.074mm之间 的耐火粘土颗粒占8％，粒径范围＜0.074mm的颗粒占92％。生产时，将硅石、 残硅砖和耐火粘土分别按上述粒径要求破碎，并进行称量，再倒入混碾机混合， 装袋，然后将黄糊精另装一袋，使用时，将两个袋内的原料混合并搅拌均匀， 即可使用。

实施例4：

硅质耐火泥浆粉，由下列重量百分比的原料制成：SiO2含量不低于97.5％ 的硅石47％，SiO2含量不低于94％的残硅砖48％，Al2O3含量不低于25％的耐

火粘土5％，外加占上述原料总重的0.05％的黄糊精，所述的残硅砖与该耐火泥 浆粉所砌筑炉体的硅砖材质一致，所述的硅石采用五台硅石，由两部分构成， 其中粒径范围在1-0.074mm之间的硅石颗粒占12％，粒径范围＜0.074mm的颗 粒占88％；所述的残硅砖由三部分构成，其中粒径范围在1-3mm之间的残硅砖 颗粒占1％，粒径范围在1-0.074mm之间的颗粒占70％，粒径范围＜0.074mm的 颗粒占29％；所述的耐火粘土由两部分构成，其中粒径范围在1-0.074mm之间 的耐火粘土颗粒占14％，粒径范围＜0.074mm的颗粒占86％。生产时，将硅石、 残硅砖和耐火粘土分别按上述粒径要求破碎，并进行称量，再倒入混碾机混合， 装袋，然后将黄糊精另装一袋，使用时，将两个袋内的原料混合并搅拌均匀， 即可使用。

实施例5：

硅质耐火泥浆粉，由下列重量百分比的原料制成：SiO2含量不低于97.5％ 的硅石48％，SiO2含量不低于94％的残硅砖47％，Al2O3含量不低于25％的耐 火粘土5％，外加占上述原料总重的0.03％的黄糊精，所述的残硅砖与该耐火泥 浆粉所砌筑炉体的硅砖材质一致，所述的硅石采用五台硅石，由两部分构成， 其中粒径范围在1-0.074mm之间的硅石颗粒占7％，粒径范围＜0.074mm的颗粒 占93％；所述的残硅砖由三部分构成，其中粒径范围在1-3mm之间的残硅砖颗 粒占2％，粒径范围在1-0.074mm之间的颗粒占66％，粒径范围＜0.074mm的颗 粒占32％；所述的耐火粘土由两部分构成，其中粒径范围在1-0.074mm之间的 耐火粘土颗粒占11％，粒径范围＜0.074mm的颗粒占89％。生产时，将硅石、残 硅砖和耐火粘土分别按上述粒径要求破碎，并进行称量，再倒入混碾机混合， 装袋，然后将黄糊精另装一袋，使用时，将两个袋内的原料混合并搅拌均匀， 即可使用。