**具体实施方式**

 实施例一：含有富镁电熔镁铝尖晶石(AL2O364-66％，MgO33-34％)，粒度为5-3mm镁铝尖晶石15％，3-1mm35％，1-0mm20％，200目6％；镁阿隆(MgO≥25％，AL2O3≥65％，N≥2％)600目1％；石墨(100目)15％；铝粉200目2.5％；金属硅粉3％；热固性酚醛树脂溶液2.5％。

 预先把200目的镁铝尖晶石、镁阿隆(200目)、铝粉、硅粉一起装入V型混合机中，混合15分钟，装袋备用；750轮碾机中加入镁铝尖晶石颗粒、酚醛树脂混合3分钟→加入石墨混合5分钟→加入预混合细粉混合20分钟后装袋→把混好的料称量后倒入1000吨磨擦压力机砖模中→打压10次→打好的砖放入200度的隧道窑烘烤24小时→出窑包装该砖。该砖可用于精炼钢包冲击部位，和传统铝镁碳砖相比使用寿命提高30％。

 实施例二：含有富镁电熔镁铝尖晶石(AL2O364-66％，MgO33-34％)，粒度为5-3mm的25％，3-1mm的25％，1-0mm的25％，325目的15％；镁阿隆粒度为200目的4％；炭黑1％；热固性酚醛树脂液体2.5％；沥青粉2.5％。

 预先把镁铝尖晶石(325目)、镁阿隆(200目)、沥青粉、炭黑一起装入V型混合机中，混合15分钟，装袋备用；750轮碾机中加入镁铝尖晶石颗粒、酚醛树脂混合3分钟→加入预混合细粉混合20分钟后装袋→把混好的料称量后倒入1000吨磨擦压力机砖模中→打压8次→打好的砖放入200度的隧道窑烘烤24小时→出窑包装该砖。该砖可用于RH精炼炉下部槽，具有不容易剥落，使用寿命长的特点。

 实施例三：含烧结富铝镁铝尖晶石(粒度为5-3mm的14％，3-1mm的35％，1-0mm的6％)，镁阿隆1-0mm的15％，200目的5％；石墨(200目)13％；炭黑2％；铝镁合金粉200目1.5％；碳化硅325目3％；碳化硼325目1.5％；热固性酚醛树脂液4％。

 预先把镁阿隆、铝镁合金粉、碳化硅、碳化硼、炭黑等各种细粉一起装入V型混合机中，混合15分钟，装袋备用；750轮碾机中加入镁铝尖晶石、镁阿隆颗粒、酚醛树脂液混合3分钟→加入石墨混合5分钟→加入预混合细粉混合20分钟后装袋→把混好的料称量后倒入2000吨等静压力机砖模→等静压成型→烘烤→出窑包装。该砖可用于连铸长水口。